

BANDO

HP-HTS

하이 퍼포먼스
하이 토크 싱크로 벨트

신세대 원호치형 전동벨트



벨트 호칭

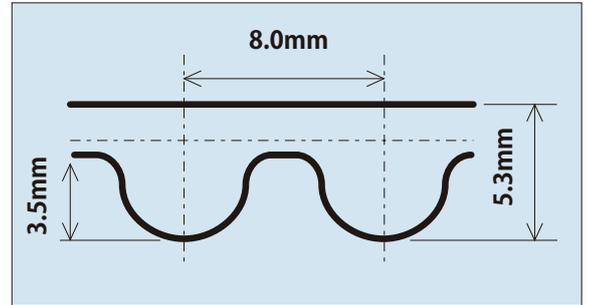
HP-HTS 8M 벨트

■예 :

1000	8M	50
벨트 피치원주길이	벨트형	벨트폭
1000mm	8mm 피치	50.0mm

■8M 벨트 표준폭

벨트 폭 (mm)	20.0	25.0	30.0	40.0	50.0	60.0	85.0
벨트 폭 호칭	20	25	30	40	50	60	85



BANDO	HP-HTS	800-8M
BANDO	HP-HTS	800-8M
BANDO	HP-HTS	800-8M

벨트 구조

배면고무 / 치고무

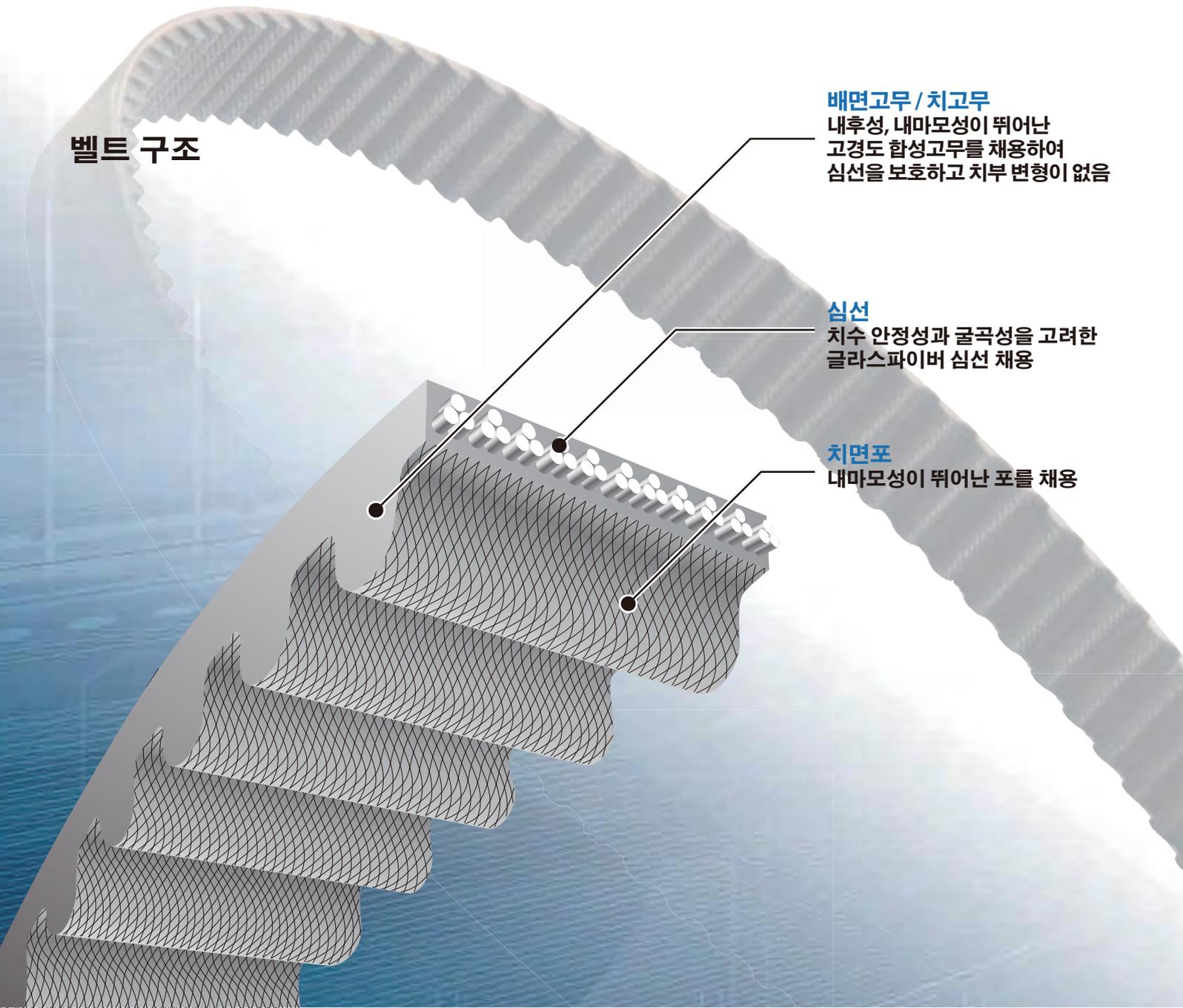
내후성, 내마모성이 뛰어난 고경도 합성고무를 채용하여 심선을 보호하고 치부 변형이 없음

심선

치수 안정성과 굴곡성을 고려한 글라스파이버 심선 채용

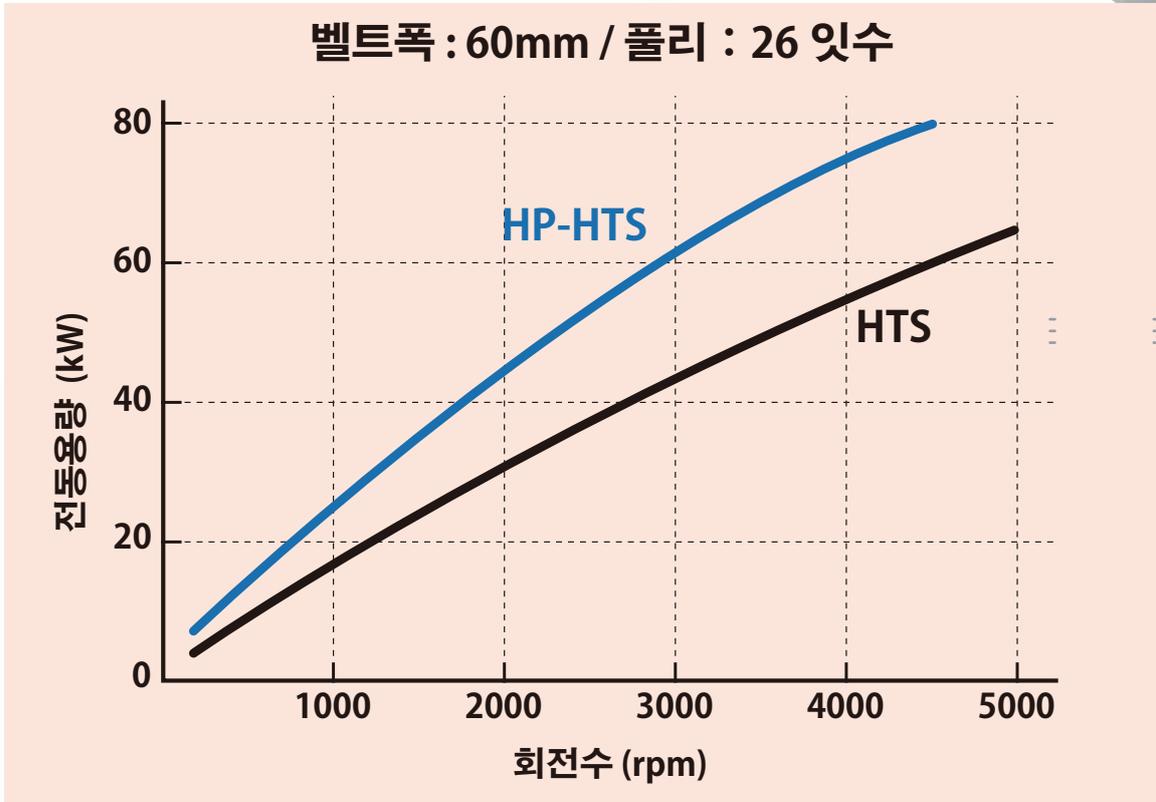
치면포

내마모성이 뛰어난 포를 채용

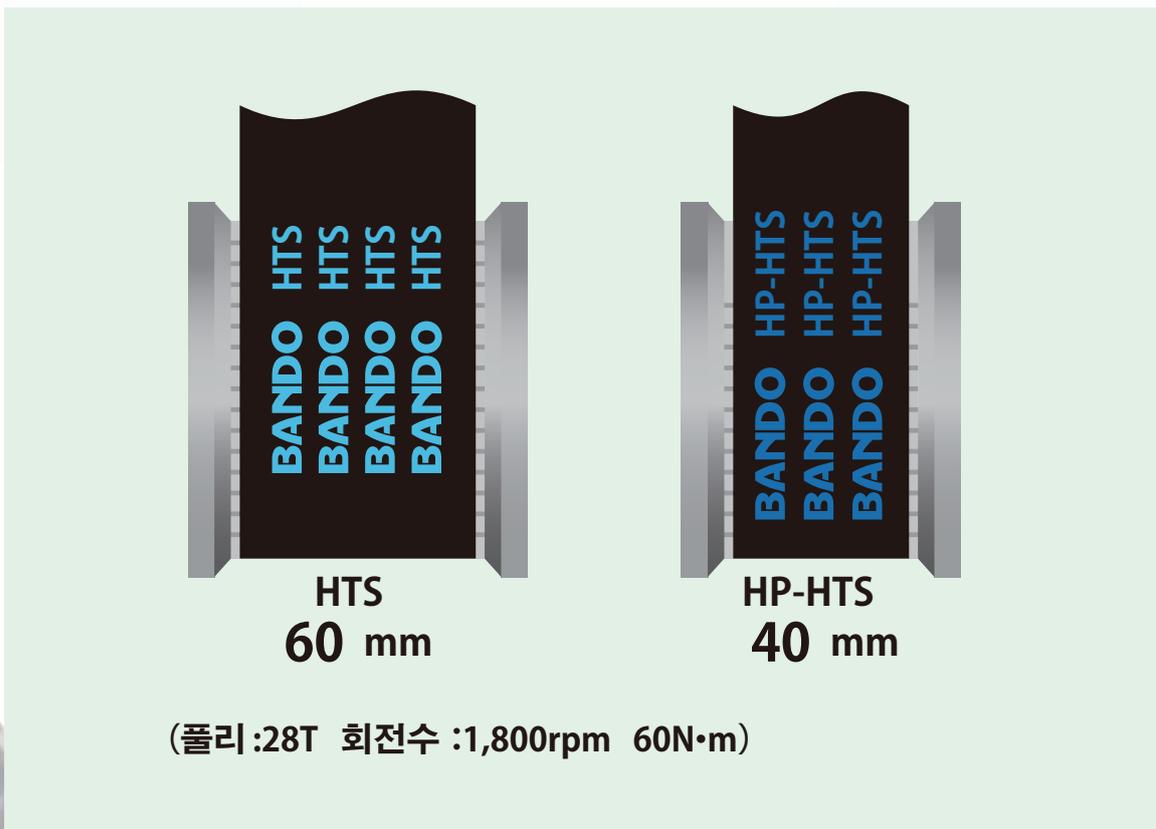


특 징

- 통상의 HTS와 비교해 약1.4~1.8배 전동용량이 향상



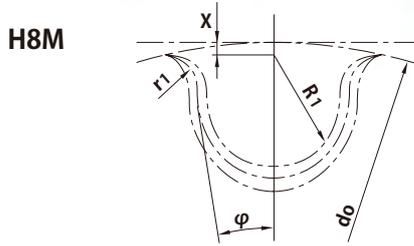
- 고전동용량으로 통상의 HTS와 비교해 폭을 작게 설계할 수 있으므로 컴팩트한 설계가 가능합니다.



BANDO HP-HTS

플리

H8M 플리 표준 치수표 (축경 가공 타입)

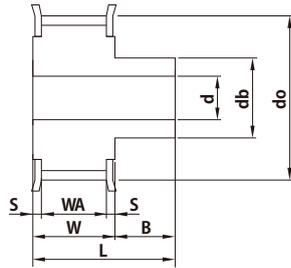


■ JIS-B 1857-2 H형

(치수단위 :mm, 각도단위 :도)

종류	잇수		R1	r1	X	φ
H8M	22~27	표준	2.675	0.874	0.62	11.3
		Max	2.764	1.052	0.62	11.3
		Min	2.598	0.798	0.62	11.3
	28~89	표준	2.629	1.024	0.975	7
		Max	2.718	1.201	0.975	7
		Min	2.553	0.947	0.975	7

플리 형상
BF형



플리의 호칭

■ 예: 22 H8M 0200 BF

플리 잇수 (22T)

플리 형상 (BF형)

플리 치형 (H8M형)

플리 호칭 폭 (벨트 폭 20mm용)

■ H8M0200 (벨트 폭 20mm용) 표준품

(치수단위 :mm)

잇수	재질	dp	do	W	L	WA	S	B	d	db	-	-	형상	플리 예상 질량 (kg)	플랜지 품 번
22	기계구조용탄소강장재	56.02	54.65	28	48	21.7	3.15	20	16	40	-	-	BF	0.6	FS20064045
24		61.12	59.74	28	48	21.7	3.15	20	16	44	-	-	BF	0.7	FS20070050
25		63.66	62.29	28	48	21.7	3.15	20	16	46	-	-	BF	0.8	FS20072052
26		66.21	64.84	28	48	21.7	3.15	20	16	48	-	-	BF	0.9	FS20075054
28		71.30	69.93	28	48	21.7	3.15	20	16	52	-	-	BF	1.1	FS20080059
30		76.39	75.02	28	48	21.7	3.15	20	16	56	-	-	BF	1.2	FS20085064
32		81.49	80.12	28	48	21.7	3.15	20	20	60	-	-	BF	1.4	FS20090069
34		86.58	85.21	28	48	21.7	3.15	20	20	64	-	-	BF	1.6	FS20095074
36		91.67	90.30	28	48	21.7	3.15	20	20	68	-	-	BF	1.8	FS20100079
38		96.77	95.39	28	48	21.7	3.15	20	20	72	-	-	BF	2.0	FS20105084
40		101.86	100.49	28	48	21.7	3.15	20	20	74	-	-	BF	2.2	FS20110089
44		112.05	110.67	28	48	21.7	3.15	20	20	78	-	-	BF	2.7	FS20121099
48		122.23	120.86	28	48	21.7	3.15	20	20	80	-	-	BF	3.1	FS20131109
56		142.60	141.23	28	48	21.7	3.15	20	20	86	-	-	BF	4.1	FS20151130

■ H8M0300 (벨트 폭 30mm용) 표준품

(치수단위 :mm)

잇수	재질	dp	do	W	L	WA	S	B	d	db	-	-	형상	플리 예상 질량 (kg)	플랜지 품 번
22	기계구조용탄소강장재	56.02	54.65	38	58	31.7	3.15	20	16	40	-	-	BF	0.8	FS20064045
24		61.12	59.74	38	58	31.7	3.15	20	16	44	-	-	BF	0.9	FS20070050
25		63.66	62.29	38	58	31.7	3.15	20	16	46	-	-	BF	1.0	FS20072052
26		66.21	64.84	38	58	31.7	3.15	20	16	48	-	-	BF	1.1	FS20075054
28		71.30	69.93	38	58	31.7	3.15	20	16	52	-	-	BF	1.3	FS20080059
30		76.39	75.02	38	58	31.7	3.15	20	16	56	-	-	BF	1.5	FS20085064
32		81.49	80.12	38	58	31.7	3.15	20	20	60	-	-	BF	1.7	FS20090069
34		86.58	85.21	38	58	31.7	3.15	20	20	64	-	-	BF	2.0	FS20095074
36		91.67	90.30	38	58	31.7	3.15	20	20	68	-	-	BF	2.2	FS20100079
38		96.77	95.39	38	58	31.7	3.15	20	20	72	-	-	BF	2.5	FS20105084
40		101.86	100.49	38	58	31.7	3.15	20	20	74	-	-	BF	2.8	FS20110089
44		112.05	110.67	38	58	31.7	3.15	20	20	78	-	-	BF	3.4	FS20121099
48		122.23	120.86	38	58	31.7	3.15	20	20	80	-	-	BF	4.0	FS20131109
56		142.60	141.23	38	58	31.7	3.15	20	20	86	-	-	BF	5.3	FS20151130

■ H8M0500 (벨트 폭 50mm용) 표준품

(치수단위 :mm)

잇수	재질	dp	do	W	L	WA	S	B	d	db	-	-	형상	플리 예상 질량 (kg)	플랜지 품 번
22	기계구조용탄소강장재	56.02	54.65	59	79	52.7	3.15	20	16	40	-	-	BF	1.1	FS20064045
24		61.12	59.74	59	79	52.7	3.15	20	16	44	-	-	BF	1.3	FS20070050
25		63.66	62.29	59	79	52.7	3.15	20	16	46	-	-	BF	1.4	FS20072052
26		66.21	64.84	59	79	52.7	3.15	20	16	48	-	-	BF	1.6	FS20075054
28		71.30	69.93	59	79	52.7	3.15	20	16	52	-	-	BF	1.8	FS20080059
30		76.39	75.02	59	79	52.7	3.15	20	16	56	-	-	BF	2.2	FS20085064
32		81.49	80.12	59	79	52.7	3.15	20	20	60	-	-	BF	2.4	FS20090069
34		86.58	85.21	59	79	52.7	3.15	20	20	64	-	-	BF	2.8	FS20095074
36		91.67	90.30	59	79	52.7	3.15	20	20	68	-	-	BF	3.2	FS20100079
38		96.77	95.39	59	79	52.7	3.15	20	20	72	-	-	BF	3.6	FS20105084
40		101.86	100.49	59	79	52.7	3.15	20	20	74	-	-	BF	3.9	FS20110089
44		112.05	110.67	59	79	52.7	3.15	20	20	78	-	-	BF	4.8	FS20121099
48		122.23	120.86	59	79	52.7	3.15	20	20	80	-	-	BF	5.7	FS20131109
56		142.60	141.23	59	79	52.7	3.15	20	20	86	-	-	BF	7.7	FS20151130

BANDO HP-HTS

플리 치수 허용차

■ 플리 직경 (do) 단위 : mm

플리 직경	허용차
25.4이하	+0.05 0
25.4초과 50.8이하	+0.08 0
50.8초과 101.6이하	+0.10 0
101.6초과 177.8이하	+0.13 0
177.8초과 304.8이하	+0.15 0
304.8초과 508.0이하	+0.18 0
508.0초과	+0.20 0

■ 플리 직경의 원통도 단위 : mm

치폭 10에 대하여	0.01이내
------------	--------

■ 축경과 직경의 흔들림 허용차 단위 : mm

플리 직경	흔들림 허용차
203.2 이하	0.13
203.2 초과	0.13+ [(플리 직경 - 203.2) × 0.0005]

■ 이빨과 축홀 중심선과의 평행도 단위 : mm

치폭 10에 대하여	0.01이내
------------	--------

■ 축홀과 측면의 흔들림 허용차 단위 : mm

플리 직경	흔들림 허용차
101.6 이하	0.10
101.6 초과 254.0 이하	플리 직경 × 0.001
254.0 초과	0.25+ [(플리 직경 - 254.0) × 0.0005]

■ 플리 단 부착부의 외경 허용차 및 플랜지 내경의 허용차 단위 : mm

플리 단 부착부 외경 및 플랜지 내경	플리 단 부착부의 외경 허용차		플랜지 내경의 허용차	
180이하	+0	-0.03	+0.07	-0
18초과 30이하	+0	-0.03	+0.08	-0
30초과 50이하	+0	-0.04	+0.10	-0
50초과 80이하	+0	-0.05	+0.12	-0
80초과 120이하	+0	-0.05	+0.14	-0
120초과 180이하	+0	-0.06	+0.16	-0
180초과 250이하	+0	-0.07	+0.19	-0
250초과 315이하	+0	-0.08	+0.21	-0
315초과 400이하	+0	-0.09	+0.23	-0
400초과 500이하	+0	-0.10	+0.25	-0
500초과 630이하	+0	-0.11	+0.28	-0
630초과 800이하	+0	-0.13	+0.32	-0
800초과 1000이하	+0	-0.14	+0.36	-0
1000초과	+0	-0.17	+0.42	-0

코킹 방식 (표준 플랜지)

하기 순서대로 해 주시기 바랍니다

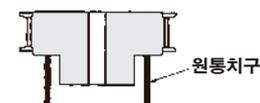
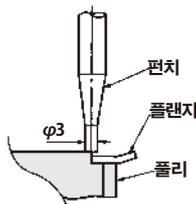
- 1 전용 펀치, 평면 정반, 원통 치구, 망치를 준비해 주십시오.
- 2 플리의 플랜지 끼움 부분에 이물질이 있으면 플리와 플랜지부에 틈이 생길 수 있고 원만하게 조립이 되지 않으므로 플랜지 청소를 철저히 해 주십시오.
- 3 아래 그림과 같이 평평한 정반에 플리 본체를 놓고 펀치로 플리 본체에서 플랜즈 축이 덮이도록 코킹해 주십시오.

- 4 플랜지 코킹시에는 반드시 대각의 방향순서로 해 주십시오.
- 5 코킹수는 통상 아래의 표대로 해 주십시오.

● 플리 플랜지

플리 외경 (mm)	코킹수 (단면)
31이하	6개소 이상
31초과 50이하	8개소 이상
50초과 80이하	10개소 이상
80초과 150이하	12개소 이상
150초과 220이하	16개소 이상
220 초과	20개소 이상

- 6 플랜지 부착 후 품질 검사를 해 주십시오.
● 축간거리 등으로 플랜지가 방해되어 벨트 부착이 어려운 경우는 나사 고정이 유리합니다. 단, 이 경우는 표준 플랜지를 사용할 수 없기 때문에 당사에 문의 바랍니다.



(주의) ●B형 플리의 경우 보스가 있어 코킹이 불안정하기 때문에 아래부분에 원통 치구를 받치고 균이하게 코킹이 되도록 작업해 주십시오

벨트 호칭 길이

벨트 호칭 길이	잇 수	피치 원주 길이 (mm)
384-8M	48	384.0
424-8M	53	424.0
480-8M	60	480.0
560-8M	70	560.0
600-8M	75	600.0
624-8M	78	624.0
640-8M	80	640.0
656-8M	82	656.0
680-8M	85	680.0
720-8M	90	720.0
760-8M	95	760.0
800-8M	100	800.0
840-8M	105	840.0
856-8M	107	856.0
880-8M	110	880.0
896-8M	112	896.0
920-8M	115	920.0
960-8M	120	960.0
1000-8M	125	1000.0
1040-8M	130	1040.0
1056-8M	132	1056.0
1064-8M	133	1064.0
1080-8M	135	1080.0
1120-8M	140	1120.0
1152-8M	144	1152.0
1160-8M	145	1160.0
1184-8M	148	1184.0
1192-8M	149	1192.0
1200-8M	150	1200.0
1224-8M	153	1224.0
1248-8M	156	1248.0
1264-8M	158	1264.0
1280-8M	160	1280.0

벨트 호칭 길이	잇 수	피치 원주 길이 (mm)
1304-8M	163	1304.0
1360-8M	170	1360.0
1392-8M	174	1392.0
1400-8M	175	1400.0
1424-8M	178	1424.0
1440-8M	180	1440.0
1480-8M	185	1480.0
1512-8M	189	1512.0
1520-8M	190	1520.0
1584-8M	198	1584.0
1600-8M	200	1600.0
1680-8M	210	1680.0
1728-8M	216	1728.0
1760-8M	220	1760.0
1800-8M	225	1800.0
1904-8M	238	1904.0
2000-8M	250	2000.0
2056-8M	257	2056.0
2080-8M	260	2080.0
2104-8M	263	2104.0
2160-8M	270	2160.0
2240-8M	280	2240.0
2248-8M	281	2248.0
2272-8M	284	2272.0
2400-8M	300	2400.0
2504-8M	313	2504.0
2600-8M	325	2600.0
2800-8M	350	2800.0
3048-8M	381	3048.0
3200-8M	400	3200.0
3280-8M	410	3280.0
3360-8M	420	3360.0
3600-8M	450	3600.0
4400-8M	550	4400.0

DAEMYUNG TS Co.,Ltd

<http://www.daemyungts.com>

서울시 성동구 청계천로 464 대명빌딩

TEL : 02-2266-0914

FAX : 02-2275-2767

BANDO

반도화학주식회사는
환경 친화적인 사업 활동을
추진하고 있습니다

